

Tehnički list

H-silikon transparentni, beli

OSOBINE: Jednokomponentno elastično zaptivanje koje koristi acetatski sistem učvršćivanja. Obezbeđuje visoko elastično zaptivanje, koje je dugotrajno, savršeno otporno na vodu, na ulja, kiseline i baze. Posедуje izvanrednu moć prijanjanja na uobičajenim građevinskim materijalima i površinama kao što su staklo, glazura, terakota, keramika i zaštićeni metal. Zaptivanje je trajno, potpuno otporno na promene atmosferskih uslova i UV zračenja.

PRIMENA: Standardno zastakljivanje prozora, staklenika, zaptivanje pregradnih zidova, prozorskih niša i vrata. Ne koristiti za lepljenje materijala od prirodnog kamena, za akvarijume, nezaštićene metale ili beton.

PRIPREMA POVRŠINA: Površina na koju se nanosi silikon mora biti čista i bez prašine, polena, masti, ulja, rđe i drugih supstanci koje smanjuju prijanjanje. Staklo, glazirane površine, sigurnosno drvo moraju se odmastiti alkoholom, ekstrakcionim benzinom ili drugim rastvaračem. Zardale čelične površine najpre očistiti žičanom četkom. Kod oksidujućih metala (npr bakar, olovo) prvo izvršiti šmirglanje a zatim ih zaštititi od korozije. Pre novog zaptivanja, uklonite ostatke starog zaptivanja .

Pre upotrebe, preporučujemo da se na datoj površini izvršiti test prijanjanja.

Silikon obično ne zahteva osnovni premaz, ali za neke specifične materijale može biti neophodno da se izvrši osnovni premaz.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU: Pre nego što počnete sa nanošenjem silikona, obezbedite ivice samolepljivom trakom. Odsecite vrh patrone iznad navoja. Zašrafite aplikator na navoj i isecite po širini. Nanesite silikon pomoću ručnog istiskivanja ili pneumatskih pištolja. Presvučeni silikon izravnajte špahtlom natopljenom u sapunici. Koristite plastične alate ili alate izrađene od nerđajućeg čelika. Sušenje silikona nastaje kroz reakciju silikona sa vlagom, i zbog toga je neophodno prilikom rada osigurati dovoljan protok vazduha.

Pranje osušenih tretiranih šupjina komercijalnim dostupnim sredstvima za čišćenje produžava rok trajanja tretiranih površina. Nakon završetka radni alat obrišite papirnim ubrusom i isperite rastvaračem.

PODACI:

TEHNIČKA SVOJSTVA:	Tip učvršćivanja	jednokomponentni – reaguje sa vlagom u vazduhu
	Sistem učvršćivanja	acetatski
	Period obrade	oko 25 min
	Period potpune obrade	2 mm/24 h pri održavanju relativne važnosti
	Temperatura aplikacije (upotreba)	55% vlage vazduha, +5° do +40°C
	Otpornost na toplotu (učvrš. materijal)	-40° do +180°C
	Poprečno proširenje modula na topl. 23°C prema ISO8339	0,36 N/mm ²
	Tvrdoća prema Shore A	oko18°Sh
	Gustina	0,98 – 1,05 g/cm ³
	Istezanje pri prekidu prema ISO 8339	150%
	Potrošnja	od pakovanja 310ml dobija se oko 18 bm u razmerama 4x4mm
Boja	bela, transparentna	

AMBALAŽA: 310 ml pakovanje

SKLADIŠTENJE: U originalnoj zatvorenoj ambalaži, na suvom i hladnom mestu u periodu 18 meseci od datuma proizvodnje na temperaturi od +5° do +35°C. **Čuvajte od mraza!**

UPOZORENJE: Čuvajte van domašaja dece

Informacije u ovom tehničkom listu se koriste kako bi se osiguralo optimalno korišćenje proizvoda, ali ne ostvaruju pravnu odgovornost Proizvođača, jer su uslovi korišćenja proizvoda izvan njegove kontrole. Predloženi postupci su generalno priznati kao validni, bilo koji korisnik ovog materijala, međutim, mora na sve moguće načine, uključujući i testiranje krajnjeg proizvoda, da se uverite da je materijal pogodan za postizanje željenih ciljeva. U slučaju kombinovanja sa proizvodima drugih proizvođača nemamo nikakvu odgovornost. Navedene preporuke i smernice se zasnivaju na našim najboljim saznanjima, testovima i iskustvima koji su dostavljeni u dobroj nameri u skladu sa pravilima koja važe u našoj kompaniji i kod naših dobavljača. Proizvođač zadržava pravo da izmeni sadržaj u budućim izdanjima, bez obaveze da informiše kupce. Izdavanjem ovog tehničkog lista ističe validnost ranijih izdanja.