

Tehnički list

H-polymer ms

OSOBI NE: Univerzalni lepak na bazi hibridnog polimera (silan - modifikovani poliuretan), karakteriše ga visoka početna jačina prijanjanja. Savršeno prijanja na sve građevinske materijale, čak i na vlažne površine. Bez mirisa, bez rastvarača, izocijanata i silikona. Nije osetljiv na efekte mnogih hemikalija: slabe kiseline, baze, i ulja. Savršena početna jačina lepljenja omogućava lepljenje bez podrške lepljenih elemenata . Spoj možete nakon sušenja obojiti (čak i vodenim bojama). Spoj je trajan, potpuno otporan na promene atmosferskih uslova i UV zračenja.

PRIMENA: lepljenje i zaptivanje svih građevinskih materijala: kamen, drvo, beton, metal, opeka, staklo, keramika, gips, poliuretan, plastika, iverice, itd. Elastične veze u vibrirajućim strukturama, elementi za povezivanje od pocinkovanog čeličnog lima, mesinga i drugih metala.

PRIPREMA POVRŠINA: Površina na koju se nanosi silikon mora biti čista i bez prašine, polena, masti, ulja, rđe i drugih supstanci koje smanjuju prijanjanje. Staklo, glazirane površine, sigurnosno drvo moraju se odmastiti alkoholom, ekstrakcionim benzinom ili drugim rastvaračem. Zadržale čelične površine najpre očistiti žičanom četkom a kod oksidujućih metala (npr bakar, olovo) prvo izvršiti šmirglanje a zatim ih zaštititi od korozije. Pre novog zaptivanja, uklonite ostatke starog zaptivanja.

Pre upotrebe, preporučujemo da se na datoj površini izvrši test prijanjanja.

Lepak obično ne zahteva osnovni premaz, ali za neke specifične materijale može biti neophodno da se izvrši osnovni premaz

NAČIN PRIMENE: Pre nego što počnete sa nanošenjem lepka, obezbedite ivice samolepljivom trakom. Odsecite vrh patrone iznad navoja. Zašrafite aplikator na navoj i isecite po širini duž. Nanesite lepak pomoću ručnog istis kivanja ili pneumatskih pištolja. Presvučeni lepak izravnavajte špahtlom za nanošenje silikona natopljenom u sapunici. Koristite plastične alate ili alate izrađene od nerđajućeg čelika. Sušenje silikona nastaje kroz reakciju silikona sa vazduhom, i zbog toga je neophodno prilikom rada osigurati dovoljan protok vazduha. Pranje osušenih tretiranih šupjina komercijalnim dostupnim sredstvima za čišćenje produžava rok trajanja tretiranih površina. Nakon završetka radni alat obrišite papirnim ubrusom i isperite rastvaračem.

TEHNIČKI PODACI:	PODACI: Tip učvršćivanja	Jednokomponentni – očvršćuje pomoću vlage iz vazduha
	Sistem učvršćivanja	Neutralni - alkoksi
	Period obrade	oko 6 min.
	Period potpunog učvršćivanja	2-3 mm/24 h
	Toplota za aplikaciju [°C]:	+5 do +35
	Otpornost na temperature (učvršćenog proizvoda) [°C]:	-40 do +90
	Jačina istezanja prema ISO 8339	2.3 Mpa
	Početna veza na horizontalnoj površini	500 kg/m2
	Početna veza na vertikalnoj površini	125 kg/m2
	Tvrdoća prema Shore A	oko 90
	Gustina	1.43 g/cm3
	Istezanje pri prekidu prema ISO 8339 [%]	30
	Potrošnja	Od pakovanja 290 ml dobije se oko 23 mb sa prečnikom 4 mm
	AMBALAŽA:	Boja

SKLADIŠTENJ 290 ml kartuše

UPOZORENJE U originalnoj zatvorenoj ambalaži, u suvoj i hladnoj prostoriji u period od 12 meseci od datuma proizvodnje na temperaturi od +5° do +35°C. **Čuvajte od mraza!**

Čuvajte van domašaja dece

Informacije u ovom tehničkom listu se koriste kako bi se osiguralo optimalno korišćenje proizvoda, ali ne ostvaruju pravnu odgovornost Proizvođača, jer su uslovi korišćenja proizvoda izvan njegove kontrole. Predloženi postupci su generalno priznati kao validni, bilo koji korisnik ovog materijala, međutim, mora na sve moguće načine, uključujući i testiranje krajnjeg proizvoda, da se uverite da je materijal pogodan za postizanje željenih ciljeva. U slučaju kombinovanja sa proizvodima drugih proizvođača nemamo nikakvu odgovornost. Navedene preporuke i smernice se zasnivaju na našim najboljim saznanjima, testovima i iskustvima koji su dostavljeni u dobroj nameri u skladu sa pravilima koja važe u našoj kompaniji i kod naših dobavljača. Proizvođač zadržava pravo da izmeni sadržaj u budućim izdanjima, bez obaveze da informiše kupce. Izdavanjem ovog Tehničkog lista ističe validnost ranijih izdanja.